

PREMIO

Adoucisseur d'eau monobloc volumétrique domestique



L'adoucisseur d'eau PREMIO POINT BLEU® est destiné à la protection intégrale des installations sanitaires et de chauffage contre les méfaits du calcaire dans les applications domestiques.

Les + produits.

- Design moderne et ergonomique.
- Habillage avec formes creuses intégrées pour un levage facilité.
- Couvercle de trappe à sel avec système de blocage en position levée.
- Tableau de commande déporté avec large écran rétro-éclairé.
- Vanne à disques céramique.
- Programmation électronique aisée.
- Préservation des paramètres variables pendant 48h (horloge).
- Consommations d'eau et de sel optimisées.
- Pré-filtre autonettoyant à rinçage manuel en équipement standard.

Équipement d'origine :

- Filtre auto-nettoyant à rinçage manuel à tamis inox 100µ.
- By-pass et vis de mixage de la dureté résiduelle de l'eau en sortie (TH en °F).
- Kit double sécurité anti-débordement avec flotteur et trop plein.
- Transformateur 220-240V/12V - 50/60Hz.

Équipement optionnel :

- Chlorinateur pour l'aseptisation des résines.



Filtre standard autonettoyant semi-automatique avec poignée de vidange



La marque du professionnel

DMTE SARL - CRT N°2
ACTICENTRE - BAT K -
156, rue des Famards
59273 FRETIN France
Tél : 03.20.97.51.52
Fax : 03.20.97.60.67
contact@dmte.fr - www.dmte.fr

Installateur agréé

Caractéristiques générales.

- Design moderne et ergonomique.
- Réservoir de sel incorporé (monobloc) en polyéthylène injecté de 75 L avec couvercle de trappe à sel blocable en position ouverte.
- Corps échangeur en polyéthylène renforcé de résines polyester armées de fibre de verre.
- Résines cationiques hétérosphère «agrées alimentaires».
- Vanne de conception volumétrique en Noryl®, renforcée de fibre de verre, à saumurage à co-courant.
- Tableau de commande déporté intégré à 4 touches avec écran rétro-éclairé.
- Vanne à disques céramique quasi inusables.
- Programmation électronique aisée.
- Régénération automatique en fonction du volume d'eau consommé.
- Consommations d'eau et de sel optimisées.
- Fonction régénération forcée.
- Double sécurité anti-débordement avec flotteur et évacuation par trop plein.
- Historique de fonctionnement.
- Equipé en standard d'un filtre autonettoyant à rinçage manuel à tamis inox 100 µm, d'un by-pass, d'une vis de mixage et d'un transformateur 220-240 V / 12V - 50 / 60 Hz.
- Equipement optionnel : chlorinateur pour l'aseptisation des résines à chaque régénération.
- **Kit raccordement disponible (référence KITRAC).**

Caractéristiques techniques.

Référence	Diamètre raccords entrée et sortie	Dimensions mm L x H x P	Volume résines L	Volume stockage de sel Kg	Conso. moyenne de sel Kg	Conso. moyenne d'eau L	Pouvoir d'échange °f / m ³	Débit de service m ³ / h	Volume d'eau adoucie disponible entre 2 rég. L**
PREMIO 20	3/4"	320 x 1112 x 555	20	75	2,2	100	110	2	2 750

GARANTIE 6 ANS*



*Garantie fabricant 3 ans incluant pièces, main d'oeuvre et déplacement, étendue à 6 ans, sous réserve de souscription d'un contrat d'entretien "Premium".

Mise en service incluse sur les départements couverts par D.M.T.E.

**TH entrée : 47°F - TH sortie : 7°F.



La marque du professionnel

DMTE SARL - CRT N°2
ACTICENTRE - BAT K -
156, rue des Famards
59273 FRETIN France
Tél : 03.20.97.51.52
Fax : 03.20.97.60.67
contact@dmte.fr - www.dmte.fr

Installateur agréé